

ICS 25.100.10

J 41

备案号: 20402—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10725—2007

天然金刚石车刀

Turning tool of natural diamond



2007-03-06 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 型式和尺寸	1
3 技术要求	1
4 标志和包装	1

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会（SAC/TC91）归口。

本标准主要起草单位：郑州市钻石精密制造有限公司、成都工具研究所。

本标准主要起草人：高燕、张凤鸣、沈士昌、汪建海、查国兵。

本标准首次发布。

天然金刚石车刀

1 范围

本标准规定了天然金刚石车刀的型式和尺寸、技术要求和标志包装等基本要求。
本标准适用于天然金刚石车刀。

2 型式和尺寸

天然金刚石车刀的型式和尺寸按图 1 和表 1。表 1 的尺寸是常用系列，对表 1 中的 L 、 W 、 H 进行任意组合，可作为选用系列。

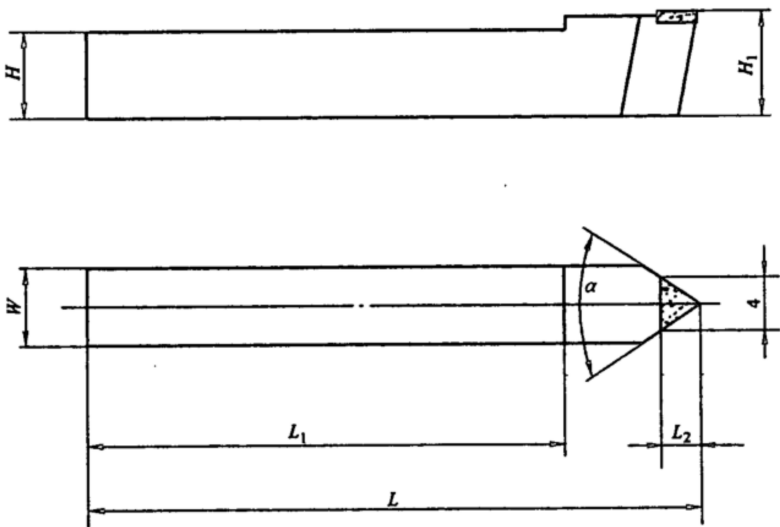


图 1

表 1

mm						
L js14	W js12	H js12	H_1 js12	L_1	L_2	α
48	6.0	10.0	10.0	42	2.5~3.5	30° ~75°
50	6.5	6.5	10.5	44		
52	6.8	6.8	11.0	46		

3 技术要求

3.1 车刀表面不应有锈迹、毛刺等，焊接应牢固，焊接处不应有残瘤、烧伤、脱焊、缝隙等影响使用性能的缺陷。

3.2 车刀主要部位的表面粗糙度最大允许值为：前面、后面： $R_a0.1\mu\text{m}$ 。

3.3 刀片为天然金刚石；刀杆用 T8 钢或其他同等性能的钢材制造，刀杆应经表面处理。

4 标志和包装

4.1 标志

4.1.1 产品上应标志:

- 制造厂或销售商商标;
- 规格;
- 刀片材料代号 (ND)。

4.1.2 包装盒上应标志:

- 制造厂或销售商的名称、地址和商标;
- 产品名称、规格;
- 产品标准代号;
- 刀片材料代号 (ND);
- 件数;
- 制造年月。

4.2 包装

包装前应经过防锈处理, 包装应牢固, 并能防止在运输过程中的损伤。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
天然金刚石车刀
JB/T 10725—2007

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.25印张·8千字

2007年8月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

*

书号: 15111·8481

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379779

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究